

**ТЕХНИЧКИ ЛИСТ 02.01.16-мк**  
**МАСИ ЗА ИЗРАМНУВАЊЕ**

# JUBOGLET

Внатрешна маса за израмнување во прав

## 1. Опис, употреба

JUBOGLET е гипсена **смеса за израмнување на поголеми нерамнини на ѕидни и плафонски површини во дебелина на слојот до 8 mm. Може да се употребува и за пополнување на споевите меѓу гипскартонските плочи и за поправки на пукнатини длабоки до 8 mm, вдлабнатини или оштетувања на внатрешни ѕидни и плафонски површини.** Поправените и израмнетите површини **имаат бела боја** и можеме да ги обоиме со сите видови на дисперзни бои, доколку пред тоа фино ги израмниме со масите за израмнување JUBOGLET, NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P25 или JUBOLIN P50.

## 2. Начин на пакување

хартиени вреќи од 20 kg

## 3. Технички податоци

густина (подготвена смеса за вградување) (kg/dm <sup>3</sup> )	~1,60	
дебелина на наносот (mm)	до 8 mm	
време на сушење T = +20 °C, рел. вл. на воздухот = 65 % (часа)	подготвено за понатамошна обработка	~1 ден (при дебелина од 1 mm, при температура на воздухот од 20°C и релативна влажност на воздухот од 60%)
пареопропусност EN ISO 7783-2	коэффициент μ (-)	<10
	вредност S <sub>d</sub> (m)	<0,01 (за d = 8 mm) класа 1 (висока пареопропусност)
прифаќање на стандарден варовоцементен малтер (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)	>0,2 – одвојување од бетонот, попушта варовоцементниот малтер	
прифаќање на гипскартонски плочи EN 13279-2 (MPa)	>0,30	

главни состојки: гипс, полимерно врзиво, фино калцитно полнило, целулозен згуснувач

## 4. Подготовка на подлогата

Подлогата мора да биде тврда, сува и чиста, без слабо врзани делови, прав, во вода лесно растворливи соли, мрсни дамки и други нечистоти. На веќе обоените површини од подлогата ги одстрануваме сите во вода лесно растворливи наноси, обработки со мрсни бои, лакови или емајли. Заразените површини со ѕидна мувла пред нанесување на масата за израмнување ги дезинфицираме. Споевите на гипскартонските плочи пред вградување на JUBOGLET ги бандажираме. **Пред боенето на површините израмнети со JUBOGLET или со други гипсени маси за израмнување, употребуваме основен премаз. Препорачуваме со вода разреден JUKOL PRIMER или разредена AKRIL EMULZIJA.**

Пред нанесување на масата за израмнување задолжителен е основен премаз. Препорачуваме разредена со вода AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : вода = 1 : 1), која ја нанесуваме со бојациска или ѕидарска четка или

долговлакнест крзнен или текстилен валјак, а можно е и со прскање. Вградувањето на масата за израмнување е можно во нормални услови ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , рел. вл. на воздухот. = 65 %) и започнуваме после 6 часа од нанесувањето на основниот премаз.

Приближна, односно просечна потрошувачка:  
AKRIL EMULZIJA 90 - 100 g/m<sup>2</sup>

## 5. Подготовка на масата за израмнување за вградување

JUBOGLET масата за израмнување ја подготвуваме така што во сувата смеса додаваме приближно 37,5 – 40 % вода (0,38 l/kg). Мешаме со електрична мешалка приближно 1 min. (на понизок степен на вртежи за да не внесеме премногу воздух) додека смесата не стане хомогена, без грукти. **После 5 min. откако масата ќе набаври, повторно промешуваме.**

Подготвената смеса е употреблива приближно 80 min.

## 6. Вградување на масата за израмнување

Масата ја вградуваме со нерѓосувачка челична глетарка, на помалите површини и со нерѓосувачка челична лопатка. Измазнувањето на наносот е можно кога ќе испари малку водата. Времето потребно за тоа е од неколку минути до еден саат во зависност од микроклиматските услови, дебелината на наносот и вливливоста на подлогата. Во нормални услови ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , рел. вл. на воздухот. = 65 %) после еден до два дена наносот стврдува до таа мера да можеме да го избрусиме. За понатамошна обработка, фино измазнување, боење, наносот е подготвен дури кога е потполно сув, односно кога процентот на влага ќе падне под 5 %. Потребното време за сушење во нормални услови ( $T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$ , рел. вл. на воздухот. = 65 %) е најмалку 1 ден за секој mm дебелина. За фино израмнување можеме да употребиме и JUBOGLET, а соодветни се и масите за израмнување NIVELIN, JUBOLIN, JUBOLIN P-25 и JUBOLIN P-50. Пред вградување на следните слоеви препорачуваме премачкување на површината со разреден JUKOL PRIMER (JUKO PRIMER : вода = 1:1) или со разредена AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : вода = 1:1), со што обезбедуваме подобра и полесна обработка.

Вградувањето е можно само во погодни временски односно микроклиматски услови: температурата на воздухот и сидната површина да не е пониска од +5 °C и не повисока од +35 °C, релативната влажност на воздухот да не е повисока од 80 %.

Приближна односно просечна потрошувачка (во зависност од дебелината на наносот, израмнетоста и рапавоста на подлогата)  
JUBOGLET ~ 0,5 kg/m<sup>2</sup> - 1,4kg/m<sup>2</sup>

## 7. Чистење на алатот, постапување со отпадот

Алатот веднаш после употребата темелно го миеме со вода.

Непотрошената прашкаста смеса во добро затворена амбалажа ја чуваме за можни поправки или за подоцнежна употреба.

Неупотребените остатоци и отпадоци ги мешаме со вода и стврdaten ги одлагаме на депонија за градежен (класификациски број на отпадот: 17 09 04) или комунален отпад. (класификациски број на отпадот: 08 01 12).

Очистената амбалажа може да се рециклира.

## 8. Заштита при работа

Почитувајте ги општите упатства и прописи за заштита при работа кај градежни односно бојациски работи.

Заштита на дишните патишта со маска и заштита на очите со заштитни очила или штитник за лице, е потребна само при рачно или машинско брусене на вградената маса.

## 9. Складирање, транспортни услови и трајност

При транспортот производот треба да се заштити од навлажнување. Складирање во суви и светли простории, надвор од дофат на деца!

Трајност при складирање во оригинална затворена и неоштетена амбалажа: најмалку 12 месеци.

## 10. Контрола на квалитетот

Карактеристиките за квалитетот на производот се одредени со интерни производни спецификации, и со словенски, европски и други стандарди. Достигнувањето на декларираното односно пропишаното ниво на квалитет во JUB го обезбедува веќе со години воведениот систем за целосно следење и контрола за квалитетот ISO 9001, што подразбира дневно проверување на квалитетот во сопствени лаборатории, повремено и во заводот за градежништво во Љубљана, како и во други независни стручни установи во Словенија и во странство. Во производството строго ги почитуваме словенските и европските стандарди од подрачјето за заштита на околината и заштита при работа, што се докажува со сертификатите ISO 14001 и OHSAS

## 11. Други информации

Техничките упатства во овој проспект се изработени врз основа на наши искуства, и се со цел при употреба на производот да се постигнат оптимални резултати. За штетата предизвикана поради погрешен избор на производот, поради неправилна употреба или поради некавалитетна работа, не преземаме никаква одговорност.

Овој технички лист ги дополнува и заменува сите претходни изданија, го задржуваме правото од можни подоцнежни измени и дополнувања.

Ознака и датум на издавање: **TRC- 007/12-mar**, 29.02.2012

JUB Доел Скопје

бул. Јане Сандански 79а/1/3  
1000 Скопје

T: 00389(0)2 2454027  
F: 0038990)2 455235  
www.jub.eu

