

TEHNIČNI LIST 16.02-slo

TESNILNE MASE

JUBOFLEX MS

MS polimerna tesnilna masa

1. Opis, uporabnost, lastnosti

JUBOFLEX MS je na osnovi hibridnega MS polimera izdelana enokomponentna tesnilna masa za gradbeništvo. Iz kartuše je dobro iztisljiva tudi pri nizkih temperaturah, v vertikalnih regah ne polzi, skrčki pri utrjevanju so minimalni in manjši od 1%. Odlično se oprime betona, lesa, umetnih mas, opeke, aluminija, jekla, bakra in drugih gradbenih materialov. Je kemijsko nevtralna, brez vonja, ne vsebuje organskih topil, izocianata in silikonov. Lahko se premazuje z večino vodnih, epoksidnih in poliuretanskih barv in lakov. Odlikuje jo dobra UV obstojnost in visoka odpornost proti staranju. Obstojna je v stiku z vodo, alifatskimi topili, mineralnimi olji in drugimi maščobami, razredčenimi anorganskimi kislinami in bazami, ni pa odporna na učinkovanje aromatskih topil, koncentriranih kislin in kloriranih ogljikovodikov.

Primerna je za

- polnjenje in tesnjenje stičnih reg med enakimi ali različnimi gradbenimi materiali (beton, les, keramične ploščice, kamen, opeka, steklo, jeklo, aluminij, medenina, ipd.), kjer zaradi temperaturnih sprememb prihaja do velikih dilatacij in velikih obremenitev polnilne oz. tesnilne mase;
- polnjenje dilatacijskih reg in reg med gradbenimi prefabrikati, stike na zidnih površinah
- tesnjenje stikov stekla z lesenimi, kovinskimi ali plastičnimi okvirji (okna, zimski vrtovi, rastlinjaki)
- polnjenje in tesnjenje kakršnihkoli reg, kjer želimo polnilno maso prebarvati, pa zato uporaba silikonskih tesnilnih mas ni zaželeno.

Poleg tesnjenja se JUBOFLEX MS lahko uporabi tudi za manj zahtevna lepljenja (npr. les, plastika, EPS, okrasne letvice...).

2. Način pakiranja, barvni odtenki

kartuše po 290 ml (v kartonu po 12 kosov)

barvni odtenki: siva (RAL 7030), bela (RAL 9016)

3. Tehnični podatki

Neutrjena masa	
Osnova	hibridni MS polimer
Način utrjevanja	z zračno vlago
Gostota	1460 ± 10 kg/m ³
Čas tvorjenja kože T = +23 °C, RH = 50 %	20 – 30 min
Čas utrjevanja T = +23 °C, RH = 50 %	2 – 3 mm / dan
Temperatura nanašanja	+5 °C do + 40 °C



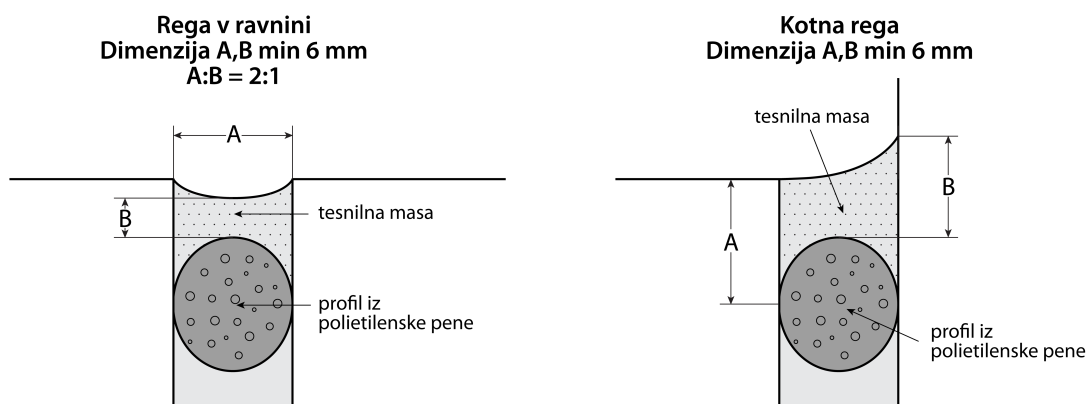
Utrjena masa	
Trdota (Shore A) ISO 868	15 - 20
Sprememba volumna pri utrjevanju SIST ISO 10563	<1 %
Natezna trdnost SIST EN 28339	0,40 – 0,60 MPa
Elastični modul (100%) SIST EN 28339	0,20 – 0,30 MPa
Raztezek pri pretrgu SIST EN 28339	600 – 700 %
Natezna trdnost ISO 37	1,00 – 1,40 MPa
Raztezek pri pretrgu ISO 37	500 – 700 %
Temperaturna obstojnost	-40 °C do +90 °C
Čas, v katerem je vgrajena masa primerna za barvanje T = +20 °C, RH = 65 %	pri debelini 3 mm po 24 urah pri debelini 5 mm po 48 urah

4. Priprava podlage

Stične ploskve morajo biti suhe, trdne in čiste. Iz rege odstranimo prah, odkruške in druge podlage neoprijete ali slabo oprijete delce ter oljne in druge mastne obloge. Boljši oprijem mase na porozne površine dosežemo, če jih prej premažemo z ustreznim prednamazom (KVZ 16 od TTK). Za boljši videz zapolnjene rege njene robove oblepimo s samolepilnim zaščitnim trakom.

Optimalne elastične lastnosti v rego vgrajene tesnilne mase bomo dosegli le ob pravilnem razmerju širine in globine rege, ki naj bo 2 : 1 do največ 1 : 1. V rego vgradimo primeren inertni material (penjen polietilen, poliuretan), da se tesnilna masa ne more oprijeti dna rege (glej spodnji skici). Minimalna širina rege je 6mm, maksimalna pa 20 mm.

Načini izvedbe reg



5. Navodilo za vgradnjo

Kartušo zgoraj ob navoju odrežemo in nanjo privijemo konico, ki jo odvisno od širine rege poševno odrežemo. Tako pripravljeno kartušo vstavimo v pištolo. Tesnilno maso nanašamo čim bolj enakomerno. Ko delo prekinemo ali ob zamenjavi kartuše popustimo ročico na pištoli ter bat potegnemo nazaj. V rego vgrajeno maso zravnamo s pripomočkom za glajenje ali s prstom, ki smo ga namočili v milnico.

Zaščitni samolepilni trak odstranimo takoj oz. še preden vgrajena masa prične utrjevati. Z maso sveže popackane površine lahko očistimo z alkoholom, utrjeno maso lahko odstranimo le mehansko.

Vgradnja tesnilne mase je možna le v primernih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in zidne podlage naj bo od +5 °C do +40 °C, relativna vlažnost zraka pa med 30% in 80 %. Površine, kjer bomo tesnili, pred soncem, vetrom in padavinami ustrezno zaščitimo (zavese za fasadne površine, PE folije), kljub taki zaščiti pa v dežju, megli ali ob močnem vetru (≥ 30 km/h) ne delamo.

Odpornost sveže zatesnjenih reg pred poškodbami zaradi padavinske vode je v normalnih pogojih ($T = +20$ °C, rel. vl. zraka = 65 %) dosežena najkasneje v 24 urah.

Poraba tesnilne mase je odvisna od širine in globine reg, okvirne podatke o dolžini reg (v dolžinskih metrih), ki jih lahko zatesnimo z maso iz ene kartuše (290 ml), navajamo v naslednji tabeli.

Globina rege (mm)	Širina rege (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5,0	4,2		
8		4,7	3,7	3,1	2,5	
10			3,0	2,5	2,0	1,5
12				2,1	1,7	1,2
15					1,3	1,0
20						0,75

6. Čiščenje orodja, ravnanje z odpadki

Orodje takoj po uporabi temeljito očistimo z alkoholom ali s topili, utrjeno maso pa je mogoče odstraniti le mehansko.

Neporabljeno maso v dobro zaprti embalaži shranimo za morebitna popravila ali kasnejšo uporabo. Otrdele ostanke odstranimo na odlagališče gradbenih (klasifikacijska številka odpadka: 17 09 04) ali komunalnih odpadkov (klasifikacijska številka odpadka: 08 01 12).

Očiščena embalaža se lahko reciklira.

7. Varstvo pri delu

Upoštevati je potrebno splošna navodila in predpise iz varstva pri gradbenih in slikopleskarskih delih ter navodila v varnostnem listu.

OPOZORILO: izdelek vsebuje vsebuje N-(3-(metoksisilil)propil)etilendiamin, ki lahko povzroči alergijsko reakcijo!

8. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi +5 °C in +25 °C, v originalno zaprti embalaži, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, ne sme zmrzniti!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.



9. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavlja v JUB-u že več let uveden sistem celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno pa na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

10. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših preiskav in izkušenj, vendar zaradi specifičnih pogojev in načina dela priporočamo predhodne preskuse za vsak primer uporabe. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-263/10-pek**, 20.04.2010

JUB kemična industrija d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija
 T: (01) 588 41 00 h.c.
 (01) 588 42 17 prodaja
 (01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje
 F: (01) 588 42 50 prodaja
 E: jub.info@jub.si
www.jub.eu



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

