

## ТЕХНИЧКИ ЛИСТ 11.17-МК

### ДЕКОРАТИВНИ МАЛТЕРИ

## VALIPLAST

акрилен рустикален малтер

### 1. Опис, употребливост

VALIPLAST е тенкослоен благороден малтер со повеќе или помалку релјефна површина, изработен врз основа на полимерни врзувачи, наменет за декоративна заштита на фасадни сидни површини. Изгледот на повеќе или помалку релјефна површина зависи од техниката и употребениот алат за структурирање на нанесениот малтер. Добро се фаќа на сите фино рапави градежни подлоги: на основни малтери на фасадни термоизолациски системи, на класични фини варцементни и цементни малтери, на замазнети бетонски површини, како и на плочи од цементни влакна и гипс картон плочи, иверки и сл.

Покрај висока цврстина се одликува и со солидна водоодбивност. Добрата отпорност на дејствување на чадни гасови, UV зраци и други атмосфералии му обезбедува постојаност во секакви климатски прилики. На обработените површини им е обезбедена долготрајна отпорност од зарази со сидни алги и мувли, затоа додавање на биоцидни материји пред вградување не е потребно.

### 2. Начин на пакување, нијанси на бои

Пластични кофи од 8 и 25 kg:

- бела (нијанса 1001) и во одбрани нијанси од картата на бои БОИ И МАЛТЕРИ (на JUMIX станица за нијансирање на продажни места!)
- под определени услови можно е добавување и во нијанси според посебни барања на купувачи.

### 3. технички податоци

густина (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,75
време на сушење – суво на допир T = +20 °C, рел. влажн. на воздух = 65 % (часа)		~6
пропустливост на пареа EN ISO 7783-2	коефициент $\mu$ (-)	<400
	вредност $S_d$ (m)	<0,80 (за d = 2,0 mm) класа II (средна пропустливост на пареа)
впивање на вода w <sub>24</sub> EN 1062-3 (kg/m <sup>2</sup> h <sup>0,5</sup> )		<0,30 класа II (средно впивање на вода)
фаќање на стандарден варцементен малтер (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)		>0,15

главни состојки: стиренакрилатен врзувач, фини калцитни и кварцни полнила, целулозни згуснувачи, титан диоксид, вода

### 4. Подготвување на подлога

Подлогата треба да биде малку рапава (идеална е рапавост на класично замазнет фин малтер со гранулација од 1,00 mm), цврста (цврстина на притисок најмалку 1,5 MPa – CS II според EN 998-1), сува и чиста, без лошо врзани парчиња, прашина, во вода лесно топливи соли, мрсни облоги и други нечистотии. Можни помали нерамнини – испакнатини и вдлабнатини – го отежнуваат мазнењето на нанесениот малтер, затоа на подготвување на подлогата во таа смисла му обраќаме колку што е можно поголемо внимание.



Новоизградените малтерски подлоги пред вградувањето на декоративниот малтер ги сушиме за секој центиметар на дебелината барем 7 до 10 дена, а на нови бетонски подлоги декоративните малтери не ги нанесуваме порано од еден месец по бетонирањето (наведените времиња на сушење на подлогата важат за нормални услови:  $T = +20^{\circ}\text{C}$ , релативна влажност на воздух = 65 %). Старите цврсти малтери ги чистиме од сите малтерисувања, опрскувања и други декоративни нанесувања. По чистење површината темелно ја отпрашуваме – најдобро со перење ако е потребно, а потоа ја крпиме и рамниме. Перење со млаз врела вода или пареа посебно се препорачува за плочи од цементни влакна и сите бетонски подлоги, бидејќи од новите на тој начин ги отстрануваме остатоците од оплатни масла, а од старите чад, мов, лишии, остатоци од наноси на бои и сл.

Соодветните основни средства за премачкување ги наведуваме во долната табела:

Подлога	Основно средство за премачкување	Потрошувачка (во зависност од апсорбливост и рапавост на подлогата)
фини варцементни малтери и основни малтери на термоизолациски системи	UNIGRUND (нијанса што поблиску до бојата на малтерот)	120 – 200 g/m <sup>2</sup>
	со вода разреден ACRYLCOLOR (нијанса што поблиску до бојата на малтерот ACRYLCOLOR : вода = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
	со вода разредена AKRIL EMULZIJA (AKRIL EMULZIJA : вода = 1 : 1)	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
мазни, слабо апсорбливи површини (бетон, плочи од цементни влакна) и премногу апсорбливи површини (гипс картон плочи, иверки)	UNIGRUND (нијанса што поблиску до бојата на малтерот)	120 – 200 g/m <sup>2</sup>
	VEZAKRILPRIMER	~300 ml/m <sup>2</sup>

Ги нанесуваме со молерска или сидарска четка, додека ACRYLCOLOR и AKRIL EMULZIJA може и со текстилно молерско или крзено вальче со долги влакна или со прскање. Со вградување на малтерот може да се започне дури откога основното средство за премачкување е сосема исушено. Во нормални услови ( $T = +20^{\circ}\text{C}$ , релативна влажност на воздух = 65 %) времето за сушење за UNIGRUND е најмалку 12, за VEZAKRILPRIMER најмалку 24, а за ACRYLCOLOR или AKRIL EMULZIJA 4 до 6 часа.

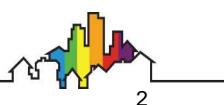
## 5. Подготовка на малтерска смеса за вградување

Малтерската смеса пред употреба темелно ја мешаме со електрична мешалка, ако е потребно (само во исклучителни случаи) ја разредуваме со вода (најмногу 1 dl на кофа). Задолжително ја проверуваме нијансата на боја, а потоа малтерската смеса ја егализираме за да ги отстраниме и најмалите, можеби заoko незабележливи разлики помеѓу поединечни кофи. Во доволно голем сад првин добро ја мешаме содржината на четири кофи. Откако ќе потрошите четвртина од така подготвената маса, во егализациски сад ја додаваме содржината на наредната кофа и со преостанатата малтерската смеса во садот повторно убаво ја мешаме итн. Егализација на белите малтери на истата производствена шаржа што не сме ги разредувале не е потребна.

Никакво „поправање“ на малтерската смеса за време на вградувањето (додавање на средства за нијансирање, разредување и сл.) не е дозволено.

## 6. Вградување на малтерска смеса

Малтерската смеса ја нанесуваме рачно – со не'рфосувачка челична мистрија – или машински, со прскање – во дебелина од 1 до 3 mm. При нанесување со прскање се придржуваме кон упатствата на производителите на машинска опрема. Избор на дебелината на наносот, која треба по целата површина да биде колку што е можно порамномерна, зависи од саканата структура: подебели наноси даваат погруби, а потенки наноси - помалку груби површини. Наносот, уште додека е свеж, го обработуваме со молерско вальче од пена, со молерско



лопатче, мистрија, сунѓер, четка, релјефни молерски вальчиња, со раце и сл. за да собиеме што порамномерен изглед; наносот заради висока тиксотропност на малтерската смеса го задржува изгледот сè додека до крај не се стврдне

Работата нека се одвива што побрзо – без прекини од еден до друг краен раб на сидот; на сидните површини кои се рас пространуваат преку повеќе етажи, малтерската смеса ја вградуваме истовремено во сите етажи: со нанесување започнуваме во горната етажа, додека во долните етажи работиме со „степенасто задоцнување“. Поголемите сидни површини ги делиме во помали со соодветно широки олуци, малтерски порабувања и други украси, рамки или на некој друг начин, со што избегнуваме можни проблеми при континуирано вградување на малтер, како и на неестетски изглед, заради можеби недоволно рамна подлога. Спојувањето на површини во аголни и катни работи го олеснува изработка на неколку центиметри широки фино замазнети појаси кои на обработените површини им даваат и пријатен декоративен ефект. Украсни замазнети појаси, олуци, малтерски порабувања, рамки и сл. обично изработуваме пред вградување на декоративен малтер. Ги заштитуваме со соодветни сидни бои при што внимаваме средствата за премачкување да не ги нанесуваме неконтролирано преку нивните работи на површини подгответи за вградување на декоративен малтер.

Вградувањето на малтерската смеса е можно само во соодветни временски прилики, односно во соодветни микроклиматски услови: температурата на воздухот и сидната подлога да не е биде пониска од +5 °C и да не е повисока од +35 °C, додека релативната влажност на воздухот да не биде повисока од 80 %. Фасадните површини ги заштитуваме од сонце, ветер и врнежи со завеси, но и покрај таква заштита во дожд, магла или силен ветер ( $\geq 30 \text{ km/h}$ ) не работиме.

Отпорност на свежо обработените површини од оштетувања заради вода од врнежи (испирање на наносот) во нормални услови ( $T = +20 \text{ }^{\circ}\text{C}$ , релативна влажност на воздухот = 65 %) се постигнува најдоцна за 24 часа.

Рамковна, односно просечна потрошувачка: 1,0 do 2,0 kg/m <sup>2</sup>
--

## 7. Безбедност при работа, ракување со отпадоци, чистење на алат

Заштита на очи со заштитни очила или штитник за лице е потребна само при нанесување на малтерската смеса со помош на прскање, во сите други случаи употреба на посебни лични заштитни средства и посебни мерки за безбедност при работа не се потребни. Покрај општите упатства и прописи за безбедност при градежни, фасадерски и молерски работи и упатствата од безбедносниот лист, земете ги предвид и следниве предупредувања:

R 52/53 – Штетно за водни организми: може да предизвика долготрајни штетни дејства врз водни организми.

S 2 – Да се чува надвор од дофат на деца.

S 26 – Доколку дојде во допир со очи, веднаш да се испира со многу вода и да се побара лекарска помош.

S 28 – При допир со кожа веднаш да се испира со многу вода.

S 29 – Да не се фрла во канализација.

S 46 – Доколку го голтнете, веднаш да се побара лекарска помош и да се покаже амбалажата или етикетата.

S 61 – Да не се испушта/депонира во животна средина. Да се земаат предвид упатствата / безбедносниот лист.

Неупотребената малтерска смеса во добро затворена амбалажа ја чуваме за евентуални поправки. Стврднати остатоци и отпадоци се отстрануваат на депонија за градежни (класификациски број на отпадок: 17 09 04) или комунални отпадоци (класификациски број 08 01 12).

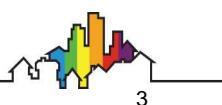
Исчистената амбалажа може да биде рециклирана.

Алатот веднаш по употреба темелно го миеме со вода, исушени дамки не можат да бидат отстранети.

## 8. Одржување и обновување на обработени површини

Површините обработени со VALIPLAST не бараат некое посебно одржување. Нефатена прашина и други нефатени нечистотии можеме да ги исчистиме со метла, правосмукалка или да ги измиеме со вода. Фатена прашина и потврдокорни дамки отстрануваме со лесно триење со мека четка натопена со раствор од вообичаени универзални средства за чистење во домаќинство, а потоа ги плакнеме со чиста вода.

На фасадните површини од кои нечистотиите или дамките не можеме да ги отстраниме на описаните начин, вршиме обновувачко бојење кое опфаќа двослоен нанос на микроармирана фасадна боја REVITALCOLOR AG или микроармирана фасадна боја REVITALCOLOR SILICONE врз претходен нанос од соодветно основно



средство за премачкување. Валканите внатрешни сидни површини ги преобјуваме со JUPOL GOLD, додека основно средство за премачкување во тој случај обично не е потребно.

## 9. Чување, транспортни услови и траење

Чување и транспорт при температура +5 °C до +25 °C, заштитено од директна сончева светлина, надвор од дофат на деца, НЕ СМЕЕ ДА ЗАМРЗНЕ!

Траење при чување во оригинално затворена и неоштетена амбалажа: најмалку 12 месеци.

## 10. Контрола на квалитет

Карактеристиките на квалитетот на производот се определени со интерни производни спецификации и со словенечки, европски и други стандарди. Постигнувањето на декларираното или пропишаното ниво на квалитет постојано се проверува во нашите лаборатории, во Завод за градежништво во Љубљана, а повремено и во други независни стручни институции дома и во странство, а го обезбедува и во JUB пред повеќе години воведениот систем на целосно совладување и контрола на квалитет ISO 9001. При производство на производот строго ги уважуваме словенечките и европските стандарди од подрачјето на заштита на животната средина и обезбедување на безбедност и здравје при работа, што го докажуваме со сертификатите ISO 14001 и OHSAS 18001.

## 11. Други информации

Техничките упатства во овој проспект се дадени врз основа на нашето искуство и со цел при употреба на производот да се постигнат оптимални резултати. За штета настаната заради погрешен избор на производот, заради неправилна употреба или заради неквалитетна работа не преземаме никаква одговорност.

Нијансата на бојата може да се разликува од отпечатокот во картата на бои или од потврдената мостра, но вкупна разлика во боја ΔE2000 за нијанси според картата на бои на JUB БОИ И МАЛТЕРИ – се определува во согласност со ISO 7724/1-3 и според математички модул CIE DE2000 – е најмногу 2,5. За контрола меродавен е правилно исушен нанос на малтерот на тест подлога и стандард на предметни нијанси кој се чува во TRC JUB d. o. o. За бази и пасти за нијансирање на JUB кои се на располагање е малтерот изработен според други мостри и карти на бои само колку што е можно посличен на оригиналниот, затоа во такви случаи може вкупното отстапување на бојата од посакуваната нијанса да биде и поголемо од горенаведената гарантирана вредност. Разликата во нијансата на бојата која е последица на несоодветни работни услови, подготовкa на бојата која не е во согласност со упатствата во овој технички лист, неземање предвид правила за егализација, нанесување на несоодветно подгответена, премногу или премалку апсорблива, премногу или премалку рапава, влажна или недоволно сува подлога, не може да биде предмет на рекламирање.

За завршни слоеви на фасадни термоизолациски системи препорачуваме малтери со светлост (Y) поголема од 25. Потемни малтери и малтери со интензивни нијанси на бои кои можеме да ги постигнеме само со органски пигменти се во потешки експлоатациски услови помалку постојани, помалку отпорни на испирање со вода од врнеки и повеќе склони кон кредање. Рекламации на промени пред сè во вид на побрзо избледување кои можат од таа причина да се појават на изложени фасадни површини, не признаваме. Затоа во врска со условите на употреба на такви малтери и одржување на обработени површини за секој конкретен случај посебно советувајте се со наши стручњаци. Списоци на нијансите на бои кои се спорни во тој поглед се на располагање во продавници со JUMIX станици за нијансирање и во нашата продажна и техничко-информативна служба.

Овој технички лист ги дополнува и заменува сите претходни изданија; го задржуваме правото на можни подоцнежни промени и дополнувања.

Oznaka i datum izdaje: **TRC-358/09-bg-at**, 25. 11. 2009



**JUB d.o.o.e.l. Skopje**

Bul. Jane Sandanski br. 79/a/3  
1000 Skopje  
Republika Makedonija  
T: +389 2 2454 027  
+389 2 2454 027  
F: +389 2 2455 235  
E: [kiril.boskov@jub.com.mk](mailto:kiril.boskov@jub.com.mk)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



ISO 9001 Q-159  
ISO 14001 E-034  
OHSAS 18001 H-022

