

ТЕХНИЧКИ ЛИСТ 13.01.05-мк
МАСИ ЗА ФУГИРАЊЕ

AKRINOL FUGAMASS 1-10

маса за фугирање

1. Опис, употребливост

МАСА ЗА ФУГИРАЊЕ 1 – 10 е прашкаста смеса изработена врз основа на цемент, наменета за фугирање на внатрешни и надворешни ѕидни и подни облоги од плочки (керамички плочки и клинкери од сите видови, стаклени и други мозаици, плочи од природен и вештачки камен) во станбени, деловни и јавни објекти. Соодветна е за пополнување на фуѓи со широчина и длабочина до 10 mm, како и за подни облоги од плочки во простории со подно греење. Се одликува со висока отпорност на абенење и добра водоодбивност.

За фугирање на облоги од плочки за кои исклучиво се бара киселинска и алкална постојаност (облоги од плочки во индустриски објекти, занаетчиски работилници, лаборатории итн.), AKRINOL FUGAMASS 1-10 не одговара, а ниту ги исполнува барањата за маси за фугирање за пополнување на какви било дилетациски фуѓи, облоги од плочки во базени за пливање и пополнување на фуѓите помеѓу плочки и други елементи на керамички печки.

2. Начин на пакување, нијанси

Пластична амбалажа од 2 kg

• 10 (white), 11 (jasmin), 111 (natura), 112 (cream), 113 (vanila), 12 (ivory), 13 (beige), 25 (caramel), 251 (sienna), 18 (brown), 20 (chesnut), 211 (red), 22 (sky blue), 221 (ocean), 171 (grass), 141 (silver), 14 (manhattan), 142 (antracite), 143 (graphite), и 151 (black) по ЈУБ-овата тон карта FUGIRNE MASE.

Маси од различни нијанси можеме меѓусебно да ги мешаеме во произволни односи!

3. Технички податоци

Карактеристики	Гарантирани вредности	Барања SIST EN 13888
густина – смеса подготвена за вградување (kg/dm ³)	~1,80	-
температурна постојаност на вградената маса за фугирање (°C)	-40 до +80	-
постигнати особини на цврстина на вградената маса за фугирање	гарантирана отпорност на газење	12 часа по фугирање
	дозволено максимално оптоварување	7 дена по фугирање
цврстина на притисок по замрзнување EN 12808-3 (MPa)	>20,0	>15,0
цврстина на виткање по замрзнување EN 12808-3 (MPa)	>5,0	>3,5



собирање EN 12808-4 (mm/m)	<2,0	<2,0
впивање на вода по 4-часовно натопување EN 12808-5 (g)	<2,0	<5,0

Главни состојки: цемент, полимерно врзиво, калцитни и кварцни полнила, целулозен згуснувач, пигменти.
класификација според SIST EN 13888: **CG2ArW**

4. Подготовка на подлогата

Времето потребно облогите од плочки да постигнат состојба соодветна за фугирање, зависи од видот на употребениот малтер за лепење, од условите на сушење на малтерот за лепење (температура на воздухот и подлогата, релативна влажност на воздухот, влажност и вливливост на подлогата, големина и вливливост на плочи, односно плочки и сл.) и од други фактори. Ориентациски вредности за „нормални услови“ (Т = +20 °С, релативна влажност на воздухот= 65 %) се наведени во долната табела:

Вид на облога	Стандардни лепила	Брзоврзувачки лепила	Класични цементни малтери
облоги од ѕидни плочки	~8 часа по лепење на облогата	~2 часа по лепење на облогата	~2 до 3 дена по лепење на облогата
облоги од подни плочки	~24 часа по лепење на облогата	~4 часа по лепење на облогата	~7 дена по лепење на облогата

Облогата од плочки, заедно со фугите, темелно ја чистиме од остатоци и грутки од лепило, прашина и други нечистотии. Доколку при тоа ги навлажниме фугите, со фугирање можеме да започнеме дури откако фугите сосема ќе се исушат.

5. Подготовка на масата за фугирање

Содржината на кесата (20 kg, 5 kg, односно 2 kg) со постојано мешање ја ставаме во соодветна количина на вода (~6 l, ~1,5 l, односно ~0,6 l). Ја мешаме со електрична мешалка за да добиеме хомогена смеса во вид на паста (без грутки). Чекаме 5 минути за да набабри, а потоа повторно темелно ја промешуваме, а доколку е потребно при тоа на масата и додаваме уште малку вода. Подготвената смеса треба да се потроши за околу 2 часа.

ПРЕДУПРЕДУВАЊЕ!

За фугирање на поединечни површини употребуваме само маса за фугирање од истата дата на производство, односно од една единствена производствена шаржа бидејќи помеѓу шаржите може да дојде до помали разлики во нијансите на боите. Доколку за фугирање на големи површини масата ја подготвуваме повеќе пати, секоја мешавина ја подготвуваме со еднаква количина на вода.

6. Вградување на масата за фугирање

Масата за фугирање ја нанесуваме со гумена лопатка, односно со гумена мистрија и на косо (приближно под агол од 45 ° на насока на фугите) ја втиснуваме во фугите. Кога „филмот“ на облогата од плочки ќе ја промени бојата (односно кога масата во фугата на лесен притисок со прст веќе не се деформира), што во нормални услови (Т = +20 °С, релативна влажност на воздухот = 65 %) се случува по 5 до 10 минути, облогата ја миеме со мек сунѓер и вода, а потоа ја бришеме со сува крпа и ја полираме.



ПРЕДУПРЕДУВАЊА!

Совпаѓањето на нијансата на вградената маса за фугирање со каталогот или со картата на бои и егалитетот на нијансата, мошне зависат од условите на сушење и зацврстување на масата, додека големо влијание има и техниката и хигиената на чистење на зафугираната површина (претерано натопување на зафугирани облоги од плочки со вода, чистење со валкана вода, оставање вода на очистени површини не е дозволено!)

Површината на рапави или многу вливливи плочки потешко се чисти, затоа секогаш, а особено во такви случаи, на пробно премачкана плочка ја проверуваме постапката на чистење пред да започнеме со фугирање. При отстранување на „филмот“ нанесен на површината на плочките можеме да си помогаме и со разредена оцетна киселина или со специјални средства за чистење и отстранување на цементни дамки. Масата за фугирање содржи кварцен песок кој при фугирање во вонредни случаи може дури и да ја оштети површината на плочките, затоа со пробно премачкување на една од плочките ја проверуваме и отпорноста на нејзината површина на гребење.

Масата за фугирање можеме да ја вградуваме само во соодветни временски услови, односно во соодветни микроклиматски услови: температурата на воздухот и на облогите од плочки да не е пониска од +5 °C и не повисока од +25 °C; надворешните површини соодветно ги заштитиме од сонце, ветер и врнежи, но и покрај таквата заштита во услови на дожд, магла или силен ветер (≥ 30 km/h) работата ја прекинуваме. При температура на воздухот или подлогата повисока од +20 °C фугите пред пополнување малку ги навлажнуваме со вода.

Приближна просечна потрошувачка:

0,5 – 1,5 kg/m² во зависност од широчината и длабочината на фугите и големината на плочките. За проценка на потрошувачката можеме да си помогнеме со следнава пресметка:

$$P = [(A + B) \times C \times D \times 15] / (A \times B)$$

P – приближна потрошувачка на маса за фугирање (kg/ m²); A – должина на плочката (cm);

B – широчина на плочката (cm); C – дебелина на плочката (cm); D – широчина на фугите (cm)

Алатот веднаш по употреба темелно го миеме со вода, исушените дамки не можеме да ги отстраниме.

7. Безбедност при работа

Почитувајте ги општите упатства и прописи од безбедност при градежни, односно керамичарски работи, и покрај дополнително наведените упатства, земете ги во предвид и посебните упатства од безбедносниот лист.

8. Одржување и обновување на обработени површини

Нефатената прашина и друга нефатена нечистотија можеме да ја исчистиме со метла, со правосмукалка или да ја измиеме со вода. Нафатената прашина и потврдокорните дамки ги отстрануваме со лесно триење со мека четка наковасена во раствор на обични универзални средства за чистење во домаќинството, а потоа површината ја испираме со чиста вода.

Фугите од кои нечистотиите или дамките не можат да бидат отстранети на опишаниот начин, ги боиме со освежувачи за фуги кои може да се најдат во специјализирани продавници за бои. Површините заразени со сидна мувла пред такво боење ги дезинфицираме со едно од средствата за уништување на сидна мувла (препорачуваме ALGICID на JUB).

9. Чување, транспортни услови и времетраење

При транспорт производот треба да се заштити од навланување. Складирање во суви и светли простории. Трајност при складирање во оригинална и нештетена амбалажа: во вреќи од 2 и 5kg. најмалку 24 месеци, во вреќи од 20 kg најмалку 6 месеци.

10. Контрола на квалитет



Карактеристиките на квалитетот на производот се определени со интерни производни спецификации и со словенечки, европски и други стандарди. Постигнувањето на декларираното или пропишаното ниво на квалитет постојано се проверува во нашите лаборатории, а повремено и во Заводот за градежништво во Љубљана и други независни стручни институции дома и во странство, а го обезбедува и во JUB пред повеќе години воведениот систем на целосно управување и контрола на квалитетот ISO 9001. При производството на производот строго ги уважуваме словенечките и европските стандарди од подрачјето на заштитата на животната средина и обезбедување на безбедност и заштита при работа, што го докажуваме со сертификатите ISO 14001 и OHSAS 18001.

11. Други информации

Техничките упатства во овој проспект се дадени врз основа на нашето искуство и со цел при употреба на производот да се постигнат оптимални резултати. За штета настаната поради погрешен избор на производот, неправилна употреба или некавалитетна работа не преземаме никаква одговорност.

Бојата на масата за фугирање треба да биде слична на нијансата во картата на бои, од мострата или од потврдена мостра, но од посакуваната нијанса на боја може малку да се разликува.

За контрола меродавен е правилно исушен нанос на масата за фугирање на тест подлога и стандард на предметна нијанса кој се чува во TRC JUB d. o. o. Разликата во нијансата на бојата која е последица на несоодветна подготовка на масата за фугирање, несоодветни услови за време на вградување и зацврстување на масата за фугирање, поинакви техники на вградување на масата за фугирање од упатствата или вградување на несоодветно подготвена, влажна или недоволно сува подлога, не може да биде предмет на рекламација.

Овој технички лист ги дополнува и заменува сите претходни изданија, го задржуваме правото од можни подоцнежни измени и дополнувања.

Ознака и датум на издавање: **TRC-028/18-čad**, 26.03.2018

JUB d.o.o.e.l. Skopje

Bul. Jane Sandanski br. 79/a/3
1000 Skopje
Republika Makedonija
T: +389 2 2454 027
+389 2 2454 027
F: +389 2 2455 235
E: www.jub.eu

