

TEHNIČNI LIST 04.01.14-SVN DEKORATIVNA OBDELAVA NOTRANJIH POVRŠIN

DECOR Magnetic base

Dekoratívna funkcionalna notranja izravnalna masa

1. Opis, uporabnost

DECOR Magnetic base je disperzijska dekorativna in funkcionalna masa za glajenje določenih delov notranjih stenskih površin v stanovanjskih, poslovnih in drugih objektih (pisarne, konferenčne dvorane, šole, otroške sobe, prodajalne, restavracije...). Njena funkcija je privlačenje magnetov in zato lahko DECOR Magnetic base spremeni vse stenske površine v stene z magnetnimi značilnostmi. Zglajene površine so sive barve in primerne za barvanje z vsemi vrstami disperzijskih stenskih barv. Priporočamo JUPOL Gold ali JUPOL Latex matt. DECOR Magnetic base lahko uporabimo tudi v različnih sistemih za doseganje dodatnih lastnosti stenskih površin, še posebej priporočamo sistem:

DECOR Magnetic base	DECOR Magnetic paint	JUPOL Gold/Latex	Opis površine
2 sloja	2 - 3 sloje	2 sloja	Ekstremni magnetni učinek, prebarvan v izbran odtenek

Možna je samostojna uporaba izdelkov DECOR Magnetic base/paint, vendar je potrebno za doseganje enakega magnetnega učinka povečati število slojev. V kolikor želite po magnetno obdelani površini tudi pisati s kreda, namesto JUPOL Golda/Latexa uporabite DECOR Blackboard paint v črnem ali zelenem odtenku.

2. Način pakiranja

plastična vedra po 3 in 8kg:

3. Tehnični podatki

gostota (kg/dm ³)		~2,03
debelina nanosa (mm)		1 do 2 (za posamezen sloj) <3 (za dvoslojni nanos)
čas sušenja T = +20 °C, rel. vl. zraka = 65 % (ur)	Primerno za brušenje	~12
oprijem na standardni apneno cementni omet (1 : 1 : 6) EN 1542 (MPa)		>0,30

Glavne sestavine: polimerno vezivo, fina kalcitna polnila, funkcionalna polnila, celulozno gostilo, voda

4. Priprava podlage

Podlaga mora biti trdna, suha in čista, brez slabo vezanih delcev, prahu, v vodi lahko topnih soli, mastnih oblog in druge umazanije. Prah in drugo ne oprijeto umazanijo posesamo ali odstranimo z ometanjem, ne razgrajene ostanke opažnih olj z betonskih površin pa operemo s curkom vroče vode ali pare. Z že prebarvanih površin odstranimo vse v vodi razmočljive barvne nanose ter opleske z oljnimi barvami, laki ali emajli. Z zidnimi plesnimi okužene površine pred nanosom izravnalne mase obvezno dezinficiramo.

Novo vgrajene omete pred vgradnjo izravnalne mase sušimo oziroma zorimo za vsak cm debeline vsaj 7 do 10 dni, na nove betonske podlage pa izravnalne mase ne nanašamo prej kot mesec dni po betoniranju (navedeni časi sušenja podlage veljajo za normalne pogoje: T = +20 °C, rel. zr. vl. = 65 %).

Pred nanosom izravnalne mase priporočamo osnovni premaz, ki je obvezen za močno vpojne ali iz kakih drugih razlogov



problematične površine. Uporabimo z vodo razredčeno AKRIL Emulzijo (AKRIL Emulzija : voda = 1 : 1), ki jo nanesemo s pleskarskim ali zidarskim čopičem ali z dolgodlakim krznenim ali tekstilnim pleskarskim valjčkom ali z brizganjem. Z vgradnjo izravnalne mase lahko v normalnih pogojih ($T = +20\text{ }^{\circ}\text{C}$, rel. zr. vl. = 65 %) pričnemo 6 ur po nanosu osnovnega premaza.

Okvirna oziroma povprečna poraba: AKRIL Emulzija	90 - 100 g/m ²
---	---------------------------

5. Priprava izravnalne mase za vgradnjo

DECOR Magnetic base je tovarniško že pripravljena izravnalna masa in jo pred uporabo le dobro premešamo.

6. Vgradnja izravnalne mase

Pred nanosom DECOR Magnetic base je potrebno z lepilnim trakom označiti površino, kjer bomo nanesli maso. Priporočena je vgradnja v dveh slojih, pri čemer naj debelina posameznega sloja ne presega 1 do 2 mm, (s povečevanjem števila slojev se povečuje tudi magnetni oprijem). Maso nanašamo ročno – z nerjavečo jekleno gladilko – s katero se masa tudi razvleče po površini, ki jo obdelujemo. Pri tem je potrebno površino čim bolj zgladiti. Če je potrebno, z gladilko odstranimo odvečni material.

Prvi sloj pred nanosom drugega, enako pa tudi drugi oziroma zaključni sloj, obrusimo s finim brusnim papirjem, kjer priporočamo uporabo brusnega papirja med P100 do P150.

Vgradnja je možna le v primernih vremenskih razmerah oziroma v primernih mikroklimatskih pogojih: temperatura zraka in stenske podlage naj ne bo nižja od $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ in ne višja od $+35\text{ }^{\circ}\text{C}$, relativna vlažnost zraka pa ne višja od 80 %.

Okvirna oziroma povprečna poraba za dvoslojni nanos: DECOR Magnetic base	2,0 – 2,5 kg/m ²
---	-----------------------------

Orodje takoj po uporabi temeljito operemo z vodo.

8. Varstvo in zdravje pri delu

Podrobnejša navodila glede rokovanja z izdelkom, uporabo osebne zaščitne opreme, ravnanje z odpadki, čiščenje orodja, ukrepi za prvo pomoč, opozorilne oznake, opozorilne besede, komponente, ki določajo nevarnost, izjave o nevarnosti in varnostne izjave, ki ga najdete na Jubovi spletni strani ali ga zahtevate od proizvajalca ali od prodajalca. Pri vgradnji izdelka je potrebno upoštevati tudi navodila in predpise iz varstva pri gradbenih, fasaderskih in slikopleskarskih delih.

9. Skladiščenje, transportni pogoji in trajnost

Skladiščenje in transport pri temperaturi $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+25\text{ }^{\circ}\text{C}$, zaščiteno pred direktnim osončenjem, izven dosega otrok, NE SME ZMRZNITI!

Trajnost pri skladiščenju v originalno zaprti in nepoškodovani embalaži: najmanj 12 mesecev.

10. Kontrola kakovosti

Kakovostne karakteristike izdelka so določene z internimi proizvodnimi specifikacijami in s slovenskimi, evropskimi in drugimi standardi. Doseganje deklariranega oziroma predpisanega kvalitetnega nivoja zagotavljamo preko uvedenega sistema celovitega obvladovanja in kontrole kakovosti ISO 9001, ki obsega dnevno preverjanje kvalitete v lastnih laboratorijih, občasno tudi na Zavodu za gradbeništvo v Ljubljani in drugih neodvisnih strokovnih ustanovah doma in v tujini. V proizvodnji izdelka strogo upoštevamo slovenske in evropske standarde s področja varovanja okolja in zagotavljanja varnosti in zdravja pri delu, kar dokazujemo s certifikatoma ISO 14001 in OHSAS 18001.

11. Druge informacije

Tehnična navodila v tem prospektu so dana na osnovi naših izkušenj in s ciljem, da se pri uporabi izdelka dosežejo optimalni rezultati. Za škodo, povzročeno zaradi napačne izbire izdelka, zaradi nepravilne uporabe ali zaradi nekvalitetnega dela, ne prevzemamo nikakršne odgovornosti.

Ta tehnični list dopolnjuje in zamenjuje vse predhodne izdaje, pridržujemo si pravico do morebitnih poznejših sprememb in dopolnitev.

Oznaka in datum izdaje: **TRC-053/18-čad**, 02.11.2018



JUB d.o.o.

Dol pri Ljubljani 28, 1262 Dol pri Ljubljani, Slovenija

T: (01) 588 41 00 h.c.

(01) 588 42 17 prodaja

(01) 588 42 18 ali 080 15 56 svetovanje

F: (01) 588 42 50 prodaja

E: jub.info@jub.si

www.jub.eu



ISO 9001 Q-159
ISO 14001 E-034
ISO 50001 En-024
BS OHSAS 18001 H-022



Proizvod je izdelan v organizaciji, ki je imetnik certifikatov ISO 9001:2015,
ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2015

